

Automatisiertes Streckreduzieren von Stahlrohren

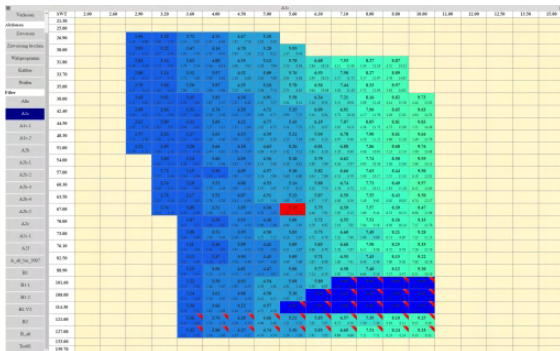


Eine konstante Wanddicke im Querschnitt und über der Länge nahtloser Stahlrohre ist eins der wesentlichen Merkmale guter Rohre. Abweichungen bei der Produktion zu vermeiden bedeutet Kosten sparen, Ressourcen verantwortungsvoll nutzen und die Wettbewerbsfähigkeit zu stärken.

atrac® gibt die Antwort auf diese Anforderungen und bietet den Rohrherstellern modulare Lösungen an. Mit vier Modulen wird das technologische Know-how und der über viele Jahre aufgebaute Erfahrungsschatz der weltweit führenden Experten auf diesem Gebiet zur Verfügung gestellt.

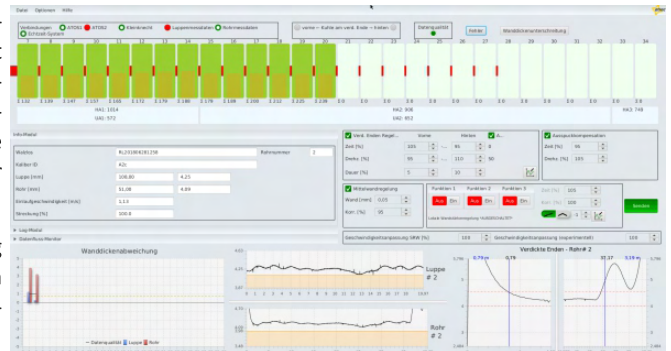
atrac® — für bessere Qualität und Effizienz bei der automatisierten Produktion von Nahtlosrohren.

Komplette Technologie auf einen Blick



Die **atrac®** Bedienoberfläche (links) präsentiert die wesentlichen Informationen zum Streckreduzierprozess für alle Rohrabmessungen in nur einem Diagramm.

Keine weitere Verwaltung mehr von Tausenden von Datensätzen in einer Datenbank.



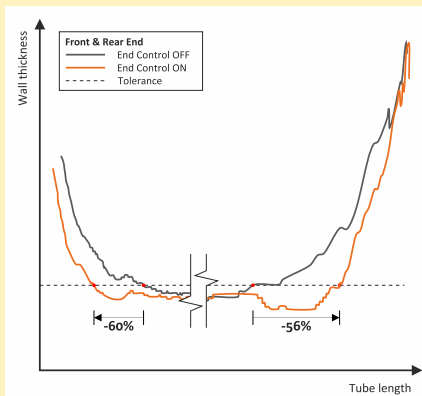
Das Prozessmodell liefert im Produktionsprozess (rechts) alle erforderlichen Daten und Informationen, wann immer sie benötigt werden.

Große Einsparungen

Endenverluste werden drastisch reduziert — bis zu 60%!

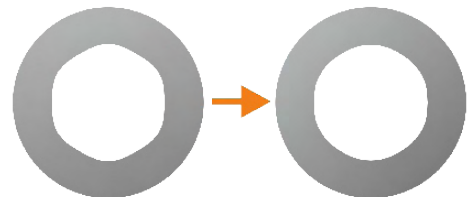
Die Funktion **atrac® Control Ends (CE)** kann manuell gesteuert und ohne Anschaffung teurer Messgeräte genutzt werden.

Die Funktion **atrac® Intelligent Control Ends** ist ein sich selbst optimierendes System, das keine Aufsicht durch den Bediener benötigt, der sich so voll auf andere Produktionsbelange konzentrieren kann.



Innere Rundheit

Neue Walzenkalibrierungen und Optimierungstechnologien sind in das **atrac®** Paket integriert. Diese sind auch bei einer herkömmlichen Walzenbearbeitungsmaschine anwendbar. Extra-Dickwandige Rohre können mit besseren Toleranzen hergestellt werden. Die Produktpalette des Rohrwerks kann erweitert werden. Materialverluste werden reduziert und Kosten gespart.



führend • zukunftsicher • preiswert



www.atrac-automation.com

